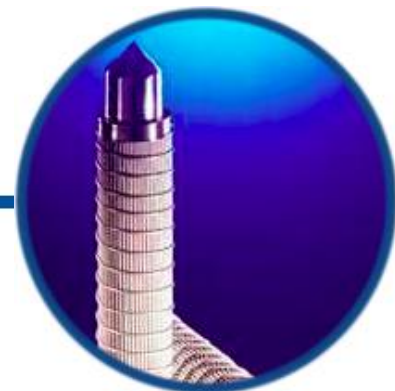


STEELPORE

Cartucho plissado em aço inox AISI 316



Produzido inteiramente em aço inoxidável, o principal elemento filtrante é formado por fibras em aço inoxidável sinterizado. Estas fibras metálicas constituem uma matriz porosa otimizada para a retenção de partículas até 0,5 micron, mas com características de produção que facilitam a limpeza e a regeneração no final do ciclo de filtração.

Para garantir a máxima resistência mecânica em situações mais críticas, a matriz das fibras sinterizadas é suportada por uma rede em aço inoxidável, que têm a função de distribuir o fluxo do produto a filtrar, e desta forma, melhorar a dinâmica da filtração e reduzir o aumento das pressões diferenciais.

Os elementos STEELPORE são integralmente soldados com TIG grande precisão, de forma a garantir uma excelente resistência às pressões diferenciais elevadas e temperaturas até 350°C.

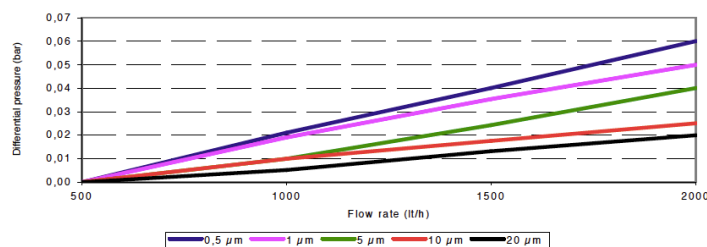
Materiais

Meio filtrante	Estrutura interna	Terminações
Fibra em aço inox sinterizado	Aço inox AISI 316L	Aço inox AISI 316L

Condições operativas recomendadas

Temperatura máxima em contínuo	350°C
Regeneração	Solução de NaOH 3% (T 50°C) ou Cross Caust Plus 2%
Esterilização a vapor	Ciclos de 30 min. a 135°C
Sanitização com químicos	Solução de Ácido Peracético a 1%
Pressão diferencial máxima	10,0 Bar @ 25°C
Queda de pressão	15,0 Bar @ 25°C
Conservação	3 < dias de cons. < 30 Membralife Plus 1%

Queda de pressão



Cartucho de 10", filtração água a temperatura de 20°C

Código	Porosidade (µm)	Caudal máximo recomendado com água, cartucho de 10" (l/h)
005	0,5	2.000
010	1,0	3.000
050	5,0	3.000
100	10,0	4.000

Legislação

Os materiais utilizados estão de acordo com a Diretiva Europeia 2002/72/CEE e sucessivas atualizações, com EC e FDA-CFR 21 para o contacto com alimentos, e aos regulamentos CE 135/2004 e 1895/2005.

Segurança biológica

Os materiais superam os testes toxicológicos previstos da USP-Class VI e as provas químico físicas previstas pelo USP-Materias plásticos.

É da responsabilidade do utilizador determinar a idoneidade do produto para uma utilização específica e sua adaptabilidade aos procedimentos de utilização.

DS-SLP-460-PT-13

inoser

Urb. Colina do Sol Bl. 2 • Juncal de Cima • 5050-207 Peso da Régua – PT
Tel/Fax +351 254 324 233 • web: www.inoser.pt • email: info@inoser.pt

enologia de precisão

inoser