

MASTERPORE® PVDF

Membrana de alta resistência e regenerabilidade indicada para a estabilização microbiológica das bebidas.

DESCRIÇÃO

A membrana de microfiltração **MASTERPORE® PVDF** foi desenvolvida e selecionada pelo Departamento Técnico da JUCLAS para a indústria das bebidas, especialmente para a enologia. **MASTERPORE® PVDF** destaca-se pelo seu desempenho na retenção microbiológica. O polímero escolhido apresenta notável resistência mecânica e excelente compatibilidade química, permitindo múltiplos ciclos de regeneração e desinfecção, garantindo uma longa vida útil.

ESPECIFICAÇÕES E VANTAGENS

- Membrana filtrante em PVDF (Polivinilideno fluoreto), sem carga elétrica, com máximo respeito organoléptico do vinho.
- Elevada resistência química e mecânica.
- Fácil regeneração com água quente.
- Ciclos de regeneração através de processos químicos de acordo com os procedimentos oficiais da JUCLAS/ENOLOGICA VASON.
- Possibilidade de operar com fluxo contracorrente.

QUALIDADE

As membranas são produzidas em condições controladas, em conformidade com os princípios do sistema de gestão de qualidade certificado pela norma ISO 9001:2008.

IDONEIDADE AO CONTATO COM ALIMENTOS

As membranas **MASTERPORE® PVDF** são adequadas para contato com alimentos. O Departamento Técnico da JUCLAS/ENOLOGICA VASON está disponível para fornecer certificados de conformidade.

MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO

MATERIAL	
Estrutura e suportes	Polipropileno
Membrana filtrante	Polivinilideno fluoreto (PVDF)
Adaptador	Polipropileno
O-ring	Silicone

Todos os componentes da membrana **MASTERPORE® PVDF** são termossoldadas, sem recursos a adesivos ou colas.

DADOS TECNICOS

ALTURA	AREA FILTRANTE	GRAU DE FILTRAÇÃO	LIGAÇÃO
10"	0,58 m ²	0,45 µm	Código 7
10"	0,58 m ²	0,65 µm	Código 7
10"	0,58 m ²	1 µm	Código 7

EFICIÊNCIA NA REDUÇÃO MICROBIOLÓGICA

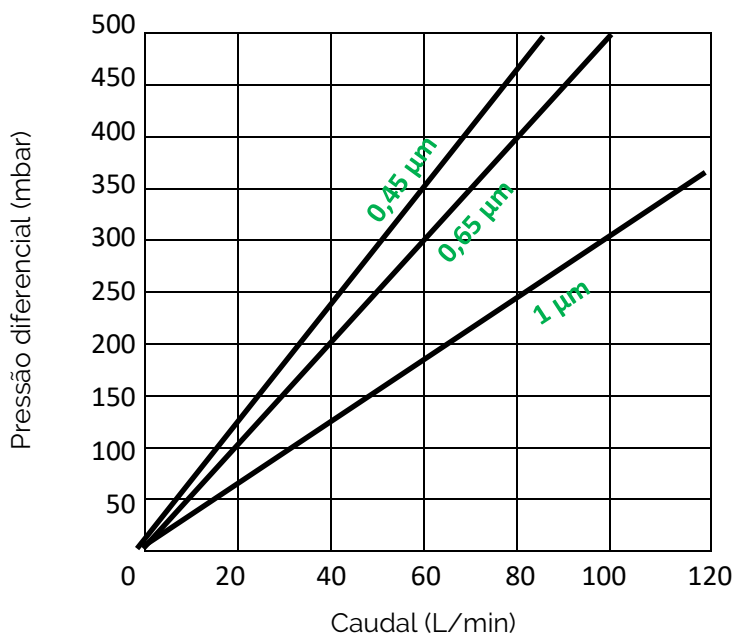
GRAU DE FILTRAÇÃO	MICROORGANISMO	REDUÇÃO ¹ (ufc/cm ²)
0,45 µm	<i>B. Diminuta, Oenococcus oeni, S. cerevisiae</i>	> 10 ⁷
0,65 µm	<i>S. Cerevisiae,</i>	> 10 ⁷
0,65 µm	<i>Oenococcus oeni</i>	> 10 ³
1 µm	<i>S. Cerevisiae</i>	> 10 ⁷

¹Redução microbiológica determinada em laboratório em solução modelo com membrana de 10".

TESTE DE INTEGRIDADE

GRAU DE FILTRAÇÃO	DIFUSÃO DO AR A 25°C
0,45 µm (10")	≤ 10 ml/min a 1.000 mbar
0,65 µm (10")	≤ 10 ml/min a 620 mbar
1 µm (10")	≤ 5 ml/min a 320 mbar

CAUDAIS NOMINAIS



Caudal membrana de 10" com água a 20°C.

CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

Máximos diferenciais de pressão aceitáveis em fluxo equicorrente.

<i>MÁXIMA PRESSÃO DIF. TOLERADA</i>	<i>TEMPERATURA</i>
690 kPa (6,9 bar)	20 °C
240 kPa (2,4 bar)	80 °C

A seguir estão os máximos diferenciais de pressão aceitáveis em fluxo contracorrente.

<i>MASSIMA PRESSIONE DIFF. TOLLERATA</i>	<i>TEMPERATURA</i>
300 kPa (3 bar)	20 °C
100 kPa (1 bar)	40 °C

SANITIZAÇÃO E LAVAGEM

A **MASTERPORE® PVDF** pode ser esterilizada repetidamente com vapor, em autoclave ou com água quente, conforme as especificações listadas na tabela a seguir. Os procedimentos específicos de lavagem são disponibilizados pelo departamento técnico da JUCLAS.

<i>MEIO</i>	<i>TEMP.</i>	<i>TEMPO CUMULATIVO</i>
Vapor*	125 °C	30 min 100 ciclos
Água quente	85 °C	30 min 50 ciclos
Ácido peracetico (máx 100 ppm)	20°C	30 min 50 ciclos

Os dados são obtidos por medições em condições laboratoriais. Os tempos cumulativos indicados claramente dependem das condições do processo e, portanto, são considerados apenas indicativos.

*O diferencial de pressão máximo com vapor é de 30 kPa (0,3 bar).

© Copyright 2014, Masterpore® is a registered Trademark of JUCLAS srl