FILTRAÇÃO

CROSS CAUST PLUS

Detergente líquido alcalino privado de tensioativos para sistemas de filtração de membrana

COMPOSIÇÃO
CROSS CAUST PLUS é um detergente líquido alcalino, constituído por uma combinação de agentes complexantes orgânicos e inorgânicos.
CROSS CAUST pH solução 1% =12.7

CARACTERÍSTICAS
CROSS CAUST PLUS é um detergente líquido alcalino, privado de tensioativos, especificamente formulado para a limpeza das membranas na indústria das bebidas.

APLICAÇÕES
CROSS CAUST PLUS é utilizado para as lavagens de sistemas de microfiltração, ultrafiltração e osmose Inversa. Pode ser usado para sistemas que utilizam membranas resistentes aos alcalis.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO
Após o pré-enxaguamento com água, proceder à fase de lavagem com uma concentração variável entre 1.0-3.0%, dependendo da estabilidade das membranas a valores de pH obteníveis e para uma temperatura de cerca de 50-60°C (para alguns procedimentos de lavagem a temperatura máxima prevista é de 85°C, é necessário consultar as indicações dos limites de pH e temperatura indicada pelo fabricante das membranas). No caso de tratamento de vinhos tintos é aconselhada a adição de OXY FLOW. A fase de enxaguamento final deve garantir a remoção total dos resíduos do produto.

EMBALAGEM
Bidões de polietileno de 25 kg

MÉTODO DE CONTROLO EM LABORATÓRIO
Titular 50 ml de solução a usar com ácido clorídrico 0,5N até à viragem da fenolftaleína de vermelho a incolor. % de CROSS CAUST PLUS = ml de ácido clorídrico 0,5N gasto x 0,18

IDENTIFICAÇÃO DOS PERIGOS
Conservar CROSS CAUST PLUS bem fechado na sua embalagem de origem.
Em base às normas vigentes o produto é classificado : consultar a ficha de segurança.

AÇÃO CORROSIVA
CROSS CAUST PLUS é corrosivo sob alumínio. Pode apresentar descoloração em cobre e latão.
Usado em concentrações normais não ataca o aço inoxidável.
Para outras superfícies, é aconselhado um teste prévio numa pequena área.
CROSS CAUST PLUS é compatível com todas as membranas resistentes aos alcalis: PVDF, polissulfona, polipropileno, poliacrilonitrila, óxido de alumínio, dióxido de zircónio. As membranas de amido de polipiperazina, Fluoreto de polivinilo e celulose, têm uma resistência limitada. Não aplicável em membranas de acetato de celulose, ureia de poliéster, e eletrodiálise.

Esta documentação integra a ficha de segurança sem substitui-la.
Eventuais modificações podem ser efectuadas sem aviso prévio.

inoser
enologia de precisão

JUCLAS
Advanced beverage systems

Inoser Enologia de Precisão
Urb. Colina do Sol. Bl. 2 | 5050-221 Peso da Régua - Portugal | Tel. +351 254 324 233 info@inoser.pt. | www.inoser.pt